

高温真空脱脂焼結炉



MIM・CIM用
ECOSINTER

FEATURES

- 焼結工程の連続単一サイクル化による原価低減
- 優れた高温特性を持った省エネ設計の加熱室
- 均一な温度分布、均一な加熱
- 信頼性の高いコンパクトなチャンバー
- 高い生産性に寄与する強制ガス冷却
- 豊富な機種



実験炉

主なオプション

●ホットゾーン

用途や最高使用温度に応じて、ホットゾーン構成は金属、あるいはグラファイト製、また加熱方式は2面加熱、4面加熱、6面加熱から選択できます。

●ガス循環冷却ファン

真空チャンバー後部に取付けられた完全密閉式モーター付ファンにより、ガスをチャンバー内で循環させて被処理品の冷却を速めます。

●パーシャルプレッシャーコントロールシステム

蒸気圧の高い元素を含有し、残留酸素分圧が問題になる被処理品の処理には、Ar、N₂などの不活性ガスを導入し、必要に応じて10⁻²torrから数10torrの範囲で真空度を調節します。

●強制冷却システム

真空チャンバーに内蔵した熱交換器と高速度ブローにより、冷却されて不活性ガスを炉内に高速循環させます。硬化処理や焼結の急速冷却に利用できます。

●水素導入システム

還元雰囲気での処理を行う事ができます。水素導入システムには、ガス導入機構、排ガス燃焼システム、安全機構が備えられています。

シリーズ	使用温度	適用材料	特徴
A	1400℃	粉末ハイス・高合金鋼	脱ワックスから前焼結、本焼結に至るまでの連続処理が同一バッチで可能
B	1600℃	超硬合金	
C	2200℃	構造用ファインセラミックス	脱ワックスから前焼結、本焼結にXXまでの連続処理が同一バッチで可能。真空バージからAr、N ₂ 、H ₂ 等のガス導入を完全自動化。

最高使用温度	操作モード ヒーターエレメント	真空	水素雰囲気	真空	B50	真空	C50
1000℃	モリブデン	15	30	20	60	30	80
1315℃	モリブデン	30	60	45	120	60	150
1650℃	タングステン	45	100	60	180	100	230
2100℃	グラファイト	60	100	100	160	120	220

加熱電源 (KVA)

シリーズ			処理量 (kgグロス)	有効加熱寸法
A	B	C		
A50	B50	C50	50	300x300x300
A100	B100	C100	100	300x300x600
A300	B300	C300	300	300x450x900 450x300x900
A500	B500	C500	500	600x450x900
A600	B600	C600	600	600x600x1200
A800			800	600x600x1800