

セル式真空熱処理設備(浸炭・焼結)

V-TKM Series

(Carburizing/Sinter)

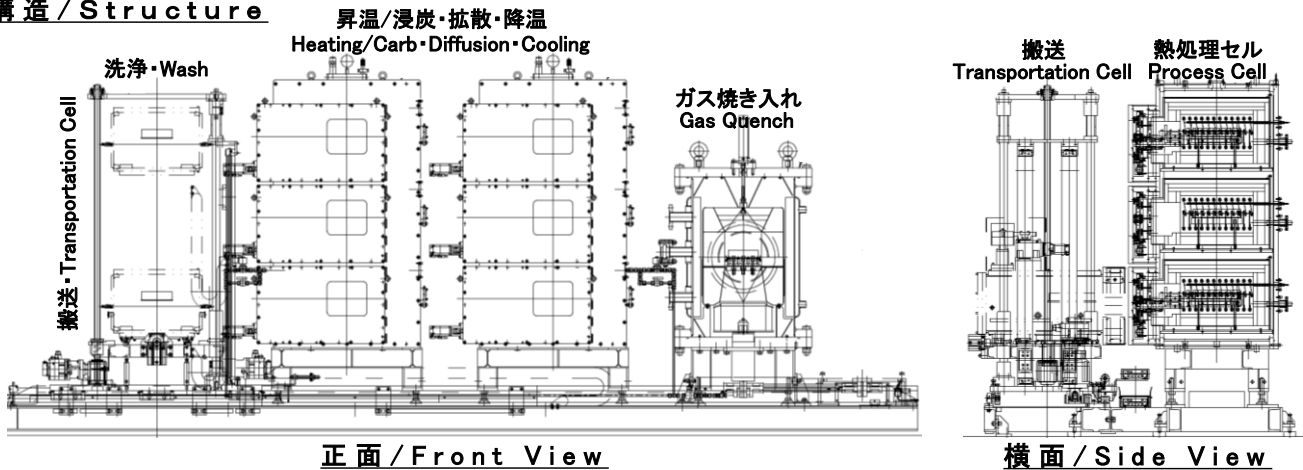


FEATURES

- ・小ロット化による品質特性向上(バラツキの低減)
 - ・インショップ化による物流コスト低減
(工程間在庫削減)
 - ・需要、生産変動に対応した設備稼働率向上
 - ・各室独立温度・雰囲気制御
⇒生産量に合わせて運転・停止が可能
 - ・カーボンレス構造
(SiCヒータ、セラミック断熱材)
⇒バーンアウトが可能
 - ・油焼入/ガス焼入の選択出来る
 - ・外部搬送方式 ⇒ トラブル対応が容易
 - ・スペース生産性が高い
 - ・人の技量によらないカンコツレス設備
 - ・DOWAのTKM-100の付帯設備と共通可能。
 - ・仕様によって、真空浸炭だけではなく、焼結もロウ付けも可能です。
- ・Improved quality (reduced variation)
 - ・Consolidated logistics reduces cost
(Reduction of in process inventory)
 - ・Improved working ratio (Highly flexible)
 - ・Independent zone atmosphere and heating
⇒Easy Start up / Shutdown
 - ・Non-carbon Construction
(SiC Heater, Ceramic Insulation)
⇒Burnout Possible
 - ・Can choose gas or oil quench
 - ・Outside C/V ⇒ Easy access
 - ・High Productivity per m²
 - ・No special techniques needed
 - ・Can use the same auxilliary equipment as DOWA's TKM-100 equipment.
 - ・Depending on specifications, sintering & brazing are also possible in addition to vacuum carburizing.

Vacuum Carburizing / Sinter

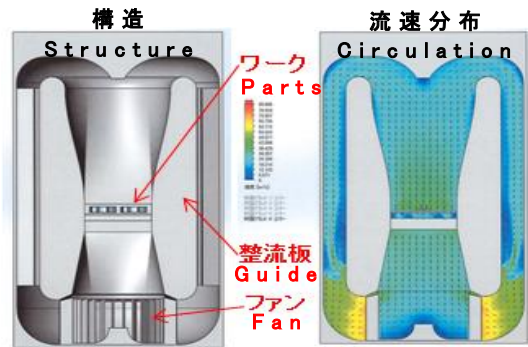
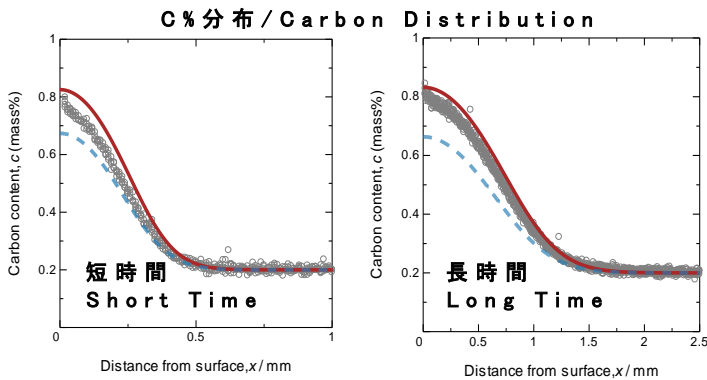
構造 / Structure



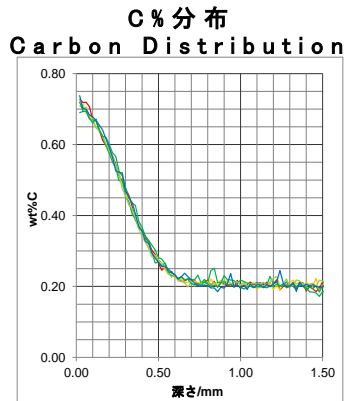
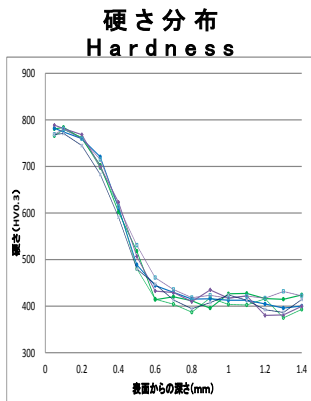
シリーズ Series	最高温度 Max Temp	処理 Process	グロスkg Gross kg	有効寸法・Usable Dim.(mm)		
				W	L	H
V-1	1000°C	真空浸炭	20kg	200	300	50
V-2	1100°C	真空浸炭	120kg	620	760	250

弊社製ソフトによるシミュレーションが可能 DOWA Simulation Software

ガス焼き入れ Gas Quench



実施例・Actual



熱処理後写真 Picture After Process

